

Gama de productos pensada en sobrepasar sus expectativas de seguridad, confort y eficiencia.

Presentamos la línea de calentadores instantáneos modulantes de tiro forzado de alta eficiencia y fácil operación, que brinda múltiples protecciones y un ahorro en el consumo de gas de hasta un 80%.



\*Incluye 1m de cable toma corriente con clavija

Cada modelo incluye tubo de evacuación de gases



Fácil ajuste de temperatura



Display digital



Diseño compacto, elegante y ultra delgado



Fácil instalación



Múltiples medidas de seguridad



Ahorro de gas



Alta eficiencia



Sistema amigable con el medio ambiente



Temperatura constante gracias a su tecnología modulante



Sistema de encendido automático



\*Ahorro de gas dependiendo los hábitos de uso vs calentador de depósito

# KASSAI

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CÓDIGO:	KAS-12N-TF	KAS-12P-TF
Tipo de gas	Natural	Propano
Eficiencia (%)	90	90
Flujo nominal (L/min)	12	
Cantidad de servicios	2	
Flujo de prueba a 2 260 msnm (L/min)	10	
Flujo mínimo (L/min)	2.3	
Tipo de instalación	Exterior bajo techo	
Carga térmica (kW)	17.44	
Presión mínima de gas (kPa)	1.20 (0.17 psi)	2.2 (0.32 psi)
Presión estándar de gas (kPa)	1.76 (0.26 psi)	2.74 (0.40 psi)
Presión máxima de gas (kPa)	2.25 (0.33 psi)	3.23 (0.47 psi)
Presión mínima de agua (psi)	3.63	
Presión máxima de agua (psi)	145	
Voltaje de alimentación	127 V, 60 Hz	
Consumo eléctrico en operación (w)	40	
Consumo eléctrico en STAND BY (w)	5	
Rango de temperatura ambiente para operación (°C)	5.0 - 45	
Conexión de entrada de gas (Pulgadas)	1/2 (12.7 mm)	
Conexión de entrada de agua fría (Pulgadas)	1/2 (12.7 mm)	
Conexión de salida de agua caliente (Pulgadas)	1/2 (12.7 mm)	
Diámetro de tubo para evacuación de gases (mm)	60	
Dimensiones Alto x Ancho x Profundidad (mm)	609 x 490 x 270	660 x 480 x 235
Peso (Kg)	12.5	12.1

## COMPONENTES

- 1 Salida de gases de combustión
- 2 Protección de alta temperatura
- 3 Sensor de temperatura de agua caliente
- 4 Cámara de combustión
- 5 Perilla de regulación de entrada de agua
- 6 Sensor de agua
- 7 Válvula proporcional de gas
- 8 Sistema de ignición
- 9 PCB
- 10 Intercambiador de calor
- 11 Cubierta de gases de combustión
- 12 Sensor de oxígeno
- 13 Ventilador

