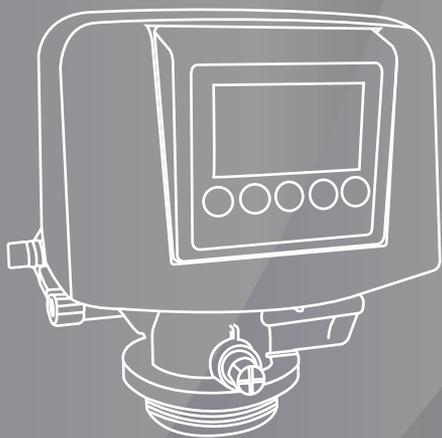


PURIKOR

Cuida el agua, protege la vida



SERIE VITA

PK-VITA-GFT y PK-VITA-GSD

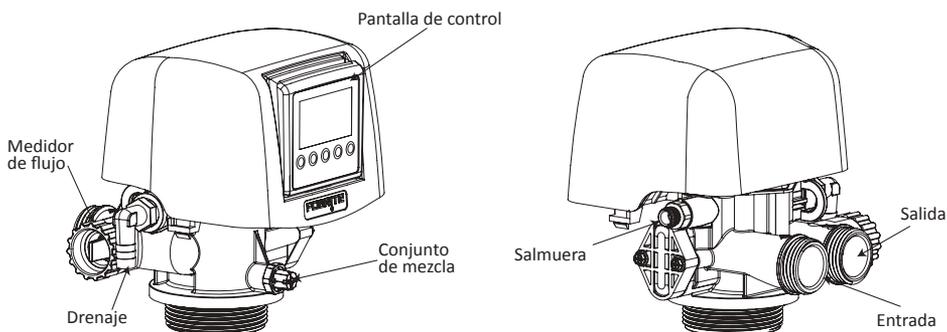
VÁLVULA

MANUAL DE INSTALACIÓN

ÍNDICE

1. INTRODUCCIÓN	4
2. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	4
3. PANEL DE CONTROL, BOTÓN, PANTALLA	15
4. AJUSTE DE HORA ACTUAL	19
5. PROGRAMACIÓN AVANZADA ESTABLECIDA	20
6. PROGRAMACIÓN DE VÁLVULA DE SUAVIZACIÓN.	21
6.1 SOF-1	22
6.2 SOF-2	25
6.3 SOF-3	26
6.4 SOF-4	28
7. PROGRAMACIÓN DE VÁLVULA DE FILTRACIÓN.	32
8. MODO DE DIAGNÓSTICO	33
9. DIMENSIONES Y PESOS	33
10. DIAGRAMA DE CABLEADO	34
11. CURVAS DE OPERACIÓN	35
PÓLIZA DE GARANTÍA	37

1. INTRODUCCIÓN



2. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

1. Modo de control para la válvula de suavización

Se tienen cuatro diferentes modos de control:

1.1 Modo de suavización SOF1 por Tiempo

- La regeneración se inicia a la hora preestablecida por tiempo de acuerdo al número de días definidos por la regeneración.
- Este modo de regeneración puede tener prellenado de salmuera.

1.2 Modo de suavización SOF2- Regeneración por día de la semana

- Los días definidos para la regeneración se inicia a la hora preestablecida de la semana. Se debe elegir al menos un día de la semana.
- Este modo de regeneración puede tener prellenado de salmuera.

1.3 Modo de suavización SOF3-Regeneración inmediata

- La regeneración se inicia inmediatamente cuando la capacidad del volumen de agua definido llega a cero. Si los días definidos para la regeneración se terminan primero se ponen a cero en primer lugar, la regeneración se iniciará a la hora preestablecida del día o la capacidad de volumen de agua, lo que ocurra primero.
- La capacidad del volumen de agua puede ser calculada automáticamente por el controlador o ingresada manualmente.
- No está disponible el prerrelleno en este modo.

1.4 Modo de suavización SOF4- Regeneración Retardada

- La regeneración se inicia a la hora preestablecida del día cuando la capacidad del volumen de agua llega a cero. Si los días definidos para regeneración se terminan primero, la regeneración se iniciará a la hora preestablecida.
- La capacidad de volumen de agua puede ser calculada automáticamente por el controlador o ingresada manualmente.
- En modo de regeneración puede configurar un prellenado de salmuera y regeneración proporcional.

2. Modo de control para válvula de filtración: solo puede establecer un control de retrolavado por tiempo. La válvula iniciará el retrolavado y enjuagará a la hora establecida de acuerdo al número de días programados.

3. Multi - Modo configuración del programa

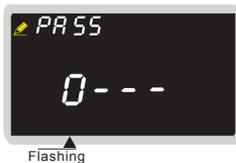
Hay diferentes operaciones para ingresar a diferentes configuraciones de programas como configuración avanzada, maestro, diagnóstico y modo de vacaciones. Es muy conveniente para el usuario final ingresar la hora y el día de la semana.

4. Protección con contraseña

Se necesita una contraseña para ingresar al programa OEM o Master. La contraseña predeterminada es "0000". El OEM puede cambiar y establecer su propia contraseña, la contraseña se establece de la siguiente manera.



En la pantalla de inicio, presione el botón arriba y mantenga presionado simultáneamente durante 3 segundos para ingresar



Presiona arriba o abajo para editar, presiona ENTER para guardar, un dígito por otro, hay 4 dígitos que se deben configurar

Presione ENTER luego de configurar el 4º dígito, la nueva contraseña se guardará y luego regresará a la pantalla de inicio



En cualquier operación anterior, presione ciclo para regresar hacia atrás y volver a la pantalla de inicio sin guardar la contraseña

5. Secuencia de ciclo

La secuencia del ciclo será decidida por el control automáticamente de acuerdo con el modo de válvula y su condición de regeneración. La información detallada es la siguiente.

Secuencia de ciclo para diferentes tipos de válvulas

Tipo	Suavización		Filtración
	Flujo ascendente		Flujo descendente
Ciclo	Post llenado	Prellenado	-
1	Salmuera	Rellonado/Disolver	Retrolavado
2	Retrolavado	Salmuera	Enjuague
3	Enjuague	Retrolavado	-
4	Rellenado	Enjuague	-

6. Regeneración opcional de “flujo descendente” o “flujo ascendente”, se establecerá en fábrica en “flujo descendente” o “flujo ascendente” de acuerdo con la solicitud de pedido.

7. La Válvula cuenta con una llave mezcladora y válvula de derivación (bypass)

8. Rellenado de agua tratada

Siempre se llena de agua blanda el tanque de salmuera.

9. Errores del sistema que se detectan y se guardan automáticamente

La válvula de control mostrará automáticamente en pantalla cualquier error detectado en el sistema y se emitirá una alarma

La información detallada es la siguiente.



a. No se puede ubicar la posición de servicio



b. El sensor óptico no tiene señal



c. Motor eléctrico atascado o bloqueado



d. Posición servicio incorrecta



e. La conexión inalámbrica es incorrecta (solo está disponible en la versión inalámbrica, no disponible)

9.1. Para cualquier error del sistema “Err 1 a 4”, reinicie la válvula de control para verificar si se vuelve a su estado normal; de lo contrario, solicite más ayuda a su proveedor (consulte sección 10 para Reiniciar).

9.2. Si aparece “Err 5”, compruebe primero si la válvula principal está encendida, de ser así, mueva la unidad remota inalámbrica más cerca de la válvula de control principal hasta que aparezca “Una antena de WIFI” en la pantalla. De lo contrario, la unidad inalámbrica deberá ser conectada nuevamente con la válvula de control principal. (sólo para versión inalámbrica no disponible)

10. Reiniciar

El reinicio se puede llevar a cabo una vez que se produce un error. El restablecimiento solo se realizará en la válvula que haya mostrado la alarma de error. Si el error persiste después del reinicio, llame a su distribuidor para obtener más ayuda. Si el error desapareció, la válvula volverá a su posición y el error se borrará.



Presione botón arriba y abajo simultáneamente y mantenga presionado durante 3 segundos, una alarma sonora iniciará y se mostrará como la imagen de la izquierda.

Nota: Abrir la válvula de control y desmontarla o reensamblar las piezas de la válvula en cualquier momento por el usuario no está permitido. Puede causar daños a la válvula de control e invalidar la garantía

11. Recordatorio de mantenimiento automático

Una vez que en la válvula de control se establece la función de mantenimiento, automáticamente le recordará al usuario cuando sea momento de un mantenimiento.



Cuando llegue el tiempo de mantenimiento, la pantalla se alternará para mostrar la información, y la válvula emitirá una alarma.



Presione el botón arriba para cancelar la alarma y regrese a la pantalla de inicio.

12. Prellenado de salmuera

El prelleno podría ser una opción en esta válvula de control. Una vez que haya entrado en flujo ascendente, habrá 5 segundos adicionales de agua limpia tratada para enjuagar el tubo de salmuera cuando se termine la regeneración.

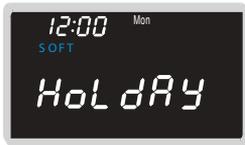
Cuando se elige la opción de prellenado, la válvula de control retrocederá y permanecerá en la posición de servicio después del llenado restante para disolver la sal y se alternará con la palabra “diSSo” hasta que se disuelva completamente y luego continuará al próximo paso de regeneración.



13. Regeneración proporcional

Para el modo de regeneración retardada una vez que la válvula de control está en prerrellenado, la cantidad de rellenar podría calcularse automáticamente por la válvula de control y regenerar únicamente la media de resina agotada.

14. Modo de vacaciones



En la pantalla de inicio, presione el botón abajo y mantenga presionado durante 3 segundos para encender esta función. La pantalla se mostrará como se ve a la izquierda, presione y mantenga presionada el botón abajo nuevamente para cancelar esta función.

El modo de vacaciones solo está disponible en SOF3 (Regeneración Inmediata) y SOF4 (regeneración retardada)

Cómo funciona:

- Tome el día que selecciona la opción Vacaciones (Holyday) como el primer día.
- Si la válvula de control no detecta el uso de agua más de 6 LPM (Litro por minuto) o 85 LPD (Litros por día), el controlador iniciará una regeneración del 100% en la hora preestablecida del 4º día y luego se mantendrá en modo de espera en el posición de servicio. Si el controlador se configuró como flujo ascendente y el prellenado ocurrió antes de la hora programada.

- Si la válvula de control no detecta el uso de agua más de 6 LPM (Litro por minuto) o 85 LPD (Litros por día) nuevamente en los próximos 4 días, el controlador solo iniciará un retrolavado de 5 minutos y enjuague rápido, a la hora preestablecida del segundo y cuarto día.
- Si la válvula de control detecta que el uso de agua supera más de 6 LPM o 85 LPD, el modo de vacaciones se cancelará y la válvula pasará a la operación normal en función de las condiciones anteriores. La cantidad de agua utilizada se agregará al registro del control de la válvula.

15. Regeneración Retardada

En la pantalla de inicio, presione el botón ciclo (regeneración) para iniciar una regeneración retardada, luego el icono del “reloj de arena” parpadeará. El control de la válvula regenerará en la hora de regeneración preestablecida de ese mismo día. Presione nuevamente el botón ciclo para cancelar la regeneración retardada.



Pantalla para SOF1, SOF2 y SOF4.



Alternating



En la pantalla se alternará el remanente de la capacidad y el remanente del tiempo hasta que uno cualquiera de los dos llegue a cero.

16. Regeneración Manual

En la pantalla de inicio, mantenga presionado el botón de ciclo (regeneración) durante 3 segundos, El control de la válvula iniciará una regeneración inmediata. Presione el botón de ciclo nuevamente para pasar al siguiente paso del ciclo.

17. Restaurar la configuración de fábrica

1. Si la unidad de visualización remota se encuentra en la posición principal de la válvula.

Corte la corriente al control de la válvula, mantenga presionado el botón de tiempo, luego vuelva a conectar la energía al control de la válvula, la válvula de control recuperará los valores predeterminados de fábrica y regresará a la posición de servicio.



Se escucharán dos zumbidos (Beep) junto con la pantalla como se muestra a la izquierda.

2. Si la unidad de visualización remota no se enlaza con la válvula de control principal (no disponible).

- Versión de control remoto por cable.

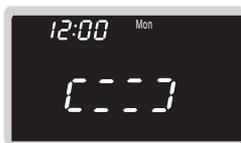
Conecte el cable a la unidad remota, corte la corriente a la válvula de control principal, presione y mantenga presionado el botón "tiempo", luego vuelva a conectar la alimentación a la válvula de control, la válvula de control restablecerá los ajustes predeterminados de fábrica y volverá a la posición de servicio.



Se escucharán dos zumbidos junto con la pantalla como se muestra a la izquierda.

- Versión de control remoto inalámbrico.

Mantenga el suministro de energía en la válvula de control principal, pero corte la alimentación de la unidad remota inalámbrica, presione y mantenga presionado el botón de tiempo, vuelva a encender la unidad remota, la válvula de control recuperará la configuración predeterminada de fábrica y volverá a la posición de servicio.

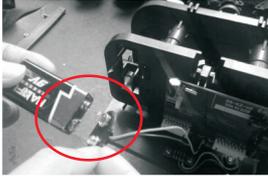


Se escucharán dos zumbidos junto con la pantalla como se muestra a la izquierda.

18. Batería de respaldo

Tipo: alcalino (1604A 9V, 6LR61)

Instalación de la batería



De acuerdo con la imagen. Retire la tapa, extraiga la batería y desconecte, luego vuelva a conectar la batería nueva.

Para prolongar la vida útil de la batería, amablemente sugerimos que conecte la batería después de que la válvula de control esté totalmente instalada.

Función de la batería

1) Cuando exista un corte de energía eléctrica se apaga en la posición de servicio, incluso si la regeneración se ha iniciado, la válvula de control permanecerá en la misma posición. La batería seguirá siendo la CPU y el medidor de flujo funcionará normalmente. La regeneración perdida tendrá lugar inmediatamente después de que la energía eléctrica se restableció.

2) Cuando exista un corte de energía eléctrica y se apaga en cualquier paso de regeneración, la batería seguirá suministrando energía al control de la válvula hasta completara el ciclo actual y volverá a la posición de servicio, esperando allí hasta que la energía eléctrica regrese, luego volverá a terminar y completar los pasos de regeneración.

3) Cuando exista un corte de energía eléctrica y se apaga el control de la válvula, esta pasa de un paso de regeneración al siguiente, la batería continuará conduciéndolo al siguiente paso y completará el paso, luego volverá a conducir la válvula a la posición de servicio, esperando allí hasta que la energía eléctrica regrese. Luego el control de la válvula volverá para continuar y completa los pasos de regeneración faltantes.

4) Cuando exista un corte de corriente eléctrica, todas las funciones auxiliares, como la interfaz del interruptor DP, la interfaz del relé auxiliar, la interfaz del productor de cloro se apagan al mismo tiempo. El módulo de control remoto y pantalla también se apagan. La válvula emitirá pitido (beep) cada minuto hasta que la energía eléctrica vuelva.

5) La válvula emitirá dos pitidos (beep) una vez que la batería se encuentre en estado de batería baja, esto cuando exista un corte de energía eléctrica, el usuario debe cambiar la batería a tiempo para mantener el trabajo anterior operativo. Se emitirá un pitido (beep) cuando la batería esté baja. - estado de la batería, pero la energía eléctrica sigue encendiéndose. El usuario necesita cambiar la batería a tiempo.



Presione el botón arriba para cancelar el pitido cuando regrese la corriente eléctrica.

6) En pruebas de la fábrica, la batería nueva funcionara aproximadamente 36 horas de forma continua, y sigue conduciendo la válvula a la posición de servicio unas 60 veces hasta que la alarma de batería baja aparece..

19. Apagado y restablecimiento (sin batería)

Cuando exista un corte de energía y se apague en la posición de servicio, el control de la válvula se mantendrá en la misma posición hasta que la energía.

Si el apagado ocurre en cualquier ciclo de regeneración, una vez que se restaure la energía, la válvula de control buscará automáticamente y se detendrá en la ultima posición antes que se apagara, y continuará completando los ciclos de regeneración faltantes.

Si la desconexión se produce cuando la válvula de control se mueve de una posición a la otra, una vez restablecida la energía, buscará y se detendrá en la ultima posición donde se produjo el corte de energía y continuara completando los ciclos de regeneración faltantes.

20. Pantalla y unidad de control inalámbricas opcionales, solo disponible en la versión inalámbrica (NO disponible para este modelo).

La pantalla remota está alimentada por un adaptador, una vez que la válvula de control está encendida, y energizada, en la unidad remota inalámbrica, aparecerá "Imagen de WIFI" en la pantalla que indica que la unidad inalámbrica estará bien para controlar la válvula. De lo contrario, mueva la unidad en una posición adecuada hasta que aparezca "Imagen de WIFI". La unidad inalámbrica podría colocarse en la pared para una operación conveniente y mostrar los estados de las válvulas dentro de una distancia de vista de hasta 30 metros (lineales sin obstáculos).



21. Sensor de bajo nivel de sal opcional (NO incluido).

El control de la válvula tiene una interface opcional para conectar un sensor de bajo nivel de sal (no incluido). Este recordará al usuario que agregue sal en el tanque de salmuera una vez que el nivel de sal llegue a la posición de bajo nivel de sal.

Instalación:

- 1) Conecte el Transmisor Inverso (B) a (D).
- 2) Coloque el transmisor lateral con paleta dentro del deposito de salmuera.

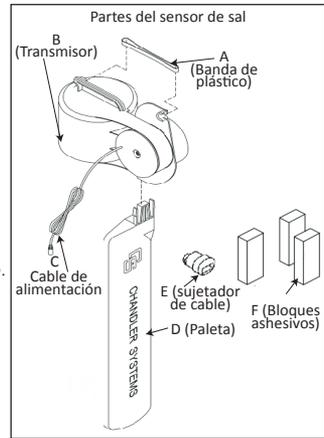
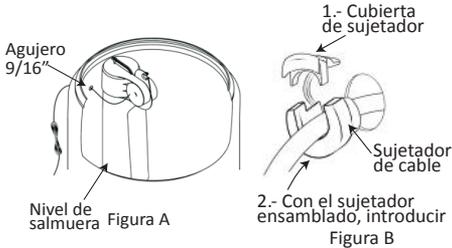
Nota: El transmisor debe quedar ajustado en el deposito de salmuera. Es posible que se requiera un Adherente (H) si este queda flojo.

- 3) Taladre un orificio de 9/16" en el costado del tanque de salmuera. Asegúrese de que el orificio esté del mismo lado que el cable de alimentación.

Como se muestra en la Figura A

- 4) Tire del cable de alimentación (C) a través del orificio.

Ver la figura A



- 5) Con el cable de alimentación conectado, coloque el sujetador del cable (E) sobre el cable de alimentación, cerca del borde interno del tanque de salmuera. Luego, empuje el sujetador del cable a través del orificio taladrado en el paso 3.

Ver la Figura B

- 6) Conecte el extremo del cable de sensor de sal a la salida de la válvula marcada con sensor de sal.

- 7) Agregue sal, asegurándose de que la paleta esté pegada al tubo de succión de salmuera y se vierta hacia ella para que la sal no quede entre la paleta y el tubo de succión de salmuera.

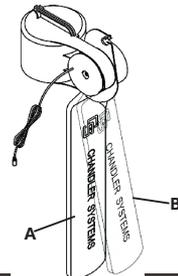
- 8) Coloque la banda de plástico (A) sobre la parte superior del transmisor y vuelva a colocar la tapa del tanque de salmuera.

Como funciona

La paleta se liberará de la posición A la B una vez que el nivel de sal sea bajo de la línea de seguridad, que enviará una señal desde el transmisor al controlador principal. La pantalla mostrará una alarma y en la pantalla aparecerá "Salt".



Presione el botón arriba para cancelar el zumbido (beep) y luego de agregar sal, la alarma se cancelará automáticamente.



22. Salida de productor de cloro opcional “Chlorine Producer”

La tarjeta de control integra un conector de 2 pines con la etiqueta “Productor de cloro”, para conectar los dispositivos especiales que producen cloro cuando el control de la válvula esta en succión de salmuera. El voltaje de salida entre los 2 pines es 2.5V DC 0.5A o 5V DC 0.5A. las imágenes muestran cómo convertir 2.5V a 5V.

La salida también está controlada por el tiempo establecido en la configuración avanzada, el tiempo varía desde 1 minuto hasta el tiempo total del paso de extracción de salmuera. La polaridad DC para los 2 pines cambia automáticamente en cada minuto.



23. Entrada de señal de interruptor DP opcional

La tarjeta de control integra un conector de 2 pines etiquetado como “DP Switch” para recibir una señal remota a fin de controlar la válvula para diferentes demandas de regeneración. Los detalles son los siguientes.

- dPon0 Si el interruptor DP está cerrado por un tiempo acumulativo de 30 segundos, se producirá una regeneración de inmediato
- dPdEL Si el interruptor DP está cerrado por un tiempo acumulativo de 30 segundos, se producirá una regeneración en el tiempo de regeneración programado.
- Hold Si el interruptor DP está cerrado, se evitará que ocurra una regeneración.

24. Salida de relé AUX opcional

La tarjeta de control integra un conector de 2 pines etiquetado como salida de relevador auxiliar “Aux. Relay” para controlar el equipo necesario, como una válvula de solenoide, etc., pero la carga resistiva máxima es 30V DC / 1A o 24V AC / 1A, cuando el control de la válvula esta en servicio, en relleno y producción de salmuera el relevador AUX se mantiene NO (normalmente abierto), cuando está en estado de regeneración, el relevador AUX mantiene en NC (normal cerrado).

3. PANEL DE CONTROL, BOTÓN, PANTALLA

Panel y Botones



La unidad de control y visualización puede colocarse en la válvula de control principal o retirarse de la válvula de control para controlar a distancia la válvula con cable o conexión inalámbrica (NO DISPONIBLE PARA ESTE MODELO)



Ajuste de hora actual

Establecer la información de la hora y la fecha



ENTER

1. Configura y guarda la configuración actual
2. Verifica la pantalla en servicio



Aumentar



Bajar



Ciclo

1. Regrese a la configuración anterior
2. Presione y sostenga durante 5 segundos, inicie una regeneración inmediata
3. En la posición de servicio, presione para iniciar una regeneración retardada

Mantenga presionado 3 segundos simultáneamente



Ingresar la configuración avanzada

Mantenga presionado 3 segundos simultáneamente



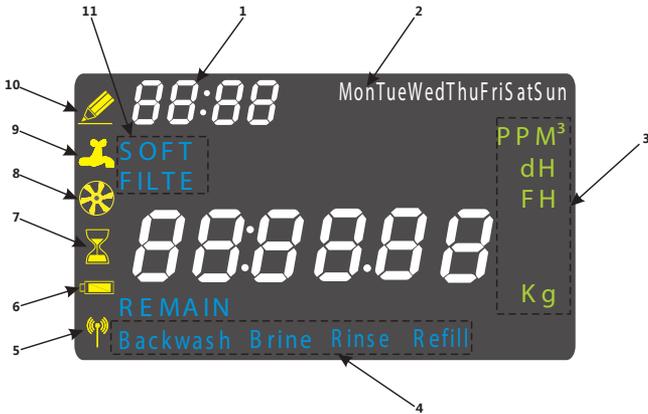
Ingresar a la configuración Master

Mantenga presionado 3 segundos simultáneamente



Ingresar al modo de diagnóstico

Visualización de Pantalla



1.- Hora actual.

Información de diagnóstico en el modo de diagnóstico.

2.- Información de la semana.

3.- Unidad.

M³ - caudal; PPM, dH, FH - Unidad de dureza, dH - dureza alemana

FH - Dureza francesa, capacidad total de intercambio de resina en kilogramos.

4.- Paso de Regeneración.

Cuando está parpadeando, significa que el control se está moviendo a ese ciclo de regeneración.

5.- Inalámbrico.

Cuando se muestra indica que la unidad inalámbrica estará bien para controlar la válvula.

6.- Batería.

La batería de respaldo ha sido instalada. Cuando está parpadeando, significa que la energía de la batería esta baja y se debe de remplazar.

7.- Regeneración retardada.

Cuando se inicia una regeneración retardada. Cuando está parpadeando, significa que el control está esperando a que llegue la hora de regeneración retardada.

8.- Medidor de flujo.

Cuando el medidor de flujo está instalado, y está parpadeando, significa que el flujo de agua esta pasando por el medidor.

9.- En servicio.

Cuando está parpadeando, significa que el control se está moviendo a la posición de servicio.

10.- Editar.

Cuando el control esta configurado los datos del control de la válvula.

11.-Tipo de válvula.

SOFT - Válvula de suavización, FILTE - Válvula de filtración.

Verificar la pantalla en servicio

1. Pantalla en servicio

- SOF1 modo de tiempo (regeneración por días) y SOF2 regeneración por día de la semana



Una vez que los días de restantes vuelvan a 0



- SOF3 Regeneración inmediata por volumen de agua



- SOF4 Regeneración retardada por volumen de agua



Una vez que el volumen de agua tratada llegue a 0



2. Verificar la información de la pantalla en servicio



Mantenga presionado ENTER por 3 segundos



Presione ENTER



Presione ENTER



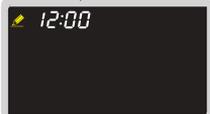
Presione ENTER



Regrese a la pantalla de inicio

PROGRAMACIÓN

4. AJUSTE DE HORA ACTUAL

Pantalla	Por Defecto	Rango	Descripción
	N/A	N/A	1. ENTER Presionar el botón de tiempo en la pantalla principal
<p>Flashing</p> 	12	00-23	2. Fijar hora Presionar arriba y abajo para editar, entonces presionar ENTER para guardar
<p>Flashing</p> 	0	00-59	3. Fijar los minutos Presionar arriba y abajo para editar, entonces presionar ENTER para guardar
<p>Flashing</p> 	Lunes (Mon)	Lunes-Domingo (Mon-Sun)	4. Fijar los días de la semana Presionar arriba y abajo para editar, entonces presionar ENTER para guardar y regresar a la pantalla principal

5. PROGRAMACIÓN AVANZADA ESTABLECIDA

Pantalla	Por Defecto	Rango	Descripción
	N/A	N/A	1. ENTER Presione simultáneamente el botón de ENTER + arriba y mantenga presionado durante 3 segundos para ingresar. Presione ENTER para mostrar el próximo paso.
	0	0000-9999	2. Configurar clave de acceso Presiona el botón arriba o abajo para editar, luego presiona ENTER para confirmar uno a uno. La contraseña de inicio la decide y establece el fabricante. Solo cuando la contraseña se ingresa correctamente, el programa puede ir al siguiente paso. No es necesario volver a ingresar la contraseña si en 5 minutos la operación no se detiene.
	N/A	N/A	3. Clave de acceso incorrecta Muestra "Error alam" durante 1 segundo, luego regrese a la pantalla de inicio
	SOFT	SOFT / FILTE	4. Ajuste del tipo de válvula Presione botón arriba o abajo para editar, luego presione ENTER para guardar. Para suavizador (SOFT), para filtración (FILTE)
	dF o uF	N/A	5. Mostrar flujo descendente (dF) o flujo ascendente (uF) según lo programado Esta pantalla no se puede editar No mostrara esto se si utiliza con Filtro
	Apagado	OFF (Apagado) d Pon0 d PdEL Hold (mantener)	6. Configurar la opción de cambio DP Presione botón arriba o abajo para editar, luego presione ENTER para guardar Por favor verifique la información detallada en la Función 23
	78	0, 26, 52, 78	7. Ajuste del mantenimiento (en semanas) Presionar botón arriba y abajo para editar. Presionar botón ENTER para guardar y regresar a la pantalla de inicio El periodo de mantenimiento del control de la válvula una vez instalada, después de varias semanas puede ser necesario un mantenimiento, solo llame a su distribuidor. "0" indica que esta desactivada esta función Por favor verifique la información detallada en la Función 11

6.PROGRAMACIÓN DE VÁLVULA DE SUAVIZACIÓN

Pantalla	Por Defecto	Rango	Descripción
	N/A	N/A	<p>1. Introducir código de acceso</p> <p>Presione simultáneamente el botón de ENTER + abajo y mantenga presionado durante 3 segundos para ingresar. Presionar el botón ENTER para ingresar al siguiente paso.</p>
	0	0000-9999	<p>2. Configurar la clave de acceso</p> <p>Presionar botón arriba y abajo para editar, entonces presionar el botón de ENTER para guardar</p>
	SOFT4	<p>SOFT1</p> <p>SOFT2</p> <p>SOFT3</p> <p>SOFT4</p>	<p>3. Establecer la forma de regeneración para la válvula de suavización</p> <p>Presionar el botón arriba o abajo para editar, entonces presionar el botón de ENTER para guardar</p> <p>Por favor verifique la información detallada para SOF1, SOF2, SOF3, SOF4, en la Función 1.1 a 1.4</p>

6.1 SOF-1

Pantalla	Por Defecto	Rango	Descripción
 <p>Flashing</p>	N/A	N/A	1. ENTER SOF-1 por tiempo
 <p>Flashing</p>	04	1-99	2. Configuración de cada cuantos días se realiza la regeneración retardada Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar
 <p>Flashing</p>	02:00	0:00-23:59	3. Configurar hora de regeneración Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar
 <p>Flashing</p>	PoSt	Post Pre	4. Configuración de salmuera Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar
 <p>Flashing</p>	3	2-9	4.1 Configurar tiempo para disolver sal en salmuera (cuando se hace el pre-llenado) Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar
 <p>Flashing</p>	15	0-999 min	5. Configurar tiempo de retrolavado Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar x Para la secuencia de etapas, verifique los detalles en la función 5
 <p>Flashing</p>	60	0-999 min	6. Configurar tiempo succión salmuera Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar

Pantalla	Por Defecto	Rango	Descripción
 <p>Flashing</p>	10	0-999 min	7. Configurar tiempo de enjuague Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar
 <p>Flashing</p>	N	N Y	8. Configurar tiempo de autollenado Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar Si elige "N", significa que el tiempo de llenado de agua de salmuera se decide por los minutos ingresados, "Y" indica el tiempo de llenado calculado automáticamente por el controlador.
 <p>Flashing</p>	12	0-999 min	9. Configurar tiempo de llenado de salmuera (Si selecciona "N") Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar
 <p>Flashing</p>	160	0-999	8.1. Configurar el consumo de sal por litros de resina Si selecciona "Y" Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar
 <p>Flashing</p>	50	0-999	8.2. Configurar la cantidad total de resina (L) Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar
 <p>Flashing</p>	0.5	0.125 0.25 0.5 1.0	8.3. Configurar el control de flujo de salmuera BLFC (gpm) Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar
	N/A	0-999	8.4 Mostrar el tiempo de autollenado Este tiempo es calculado por el control de la válvula y no es editable

Pantalla	Por Defecto	Rango	Descripción
 <p style="text-align: center;">Flashing</p>	OFF	OFF ON	<p>10. Establecer producción de cloro</p> <p>Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar</p> <p>OFF- El control de producción de cloro esta apagado</p> <p>ON- El control de producción de cloro esta encendido</p> <p>x Por favor revise la información detallada en la función 22</p>
 <p style="text-align: center;">Flashing</p>	1 min	1- Máx. tiempo de succión de salmuera	<p>10.1 Configurar el tiempo de la producción de cloro</p> <p>Si el usuario elige ON "ENCENDIDO" en el paso anterior, presione el botón arriba o abajo para editar, presione ENTER para guardar y regresar a la pantalla de inicio.</p>

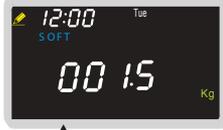
6.2 SOF-2

Pantalla	Por Defecto	Rango	Descripción
 <p style="text-align: center;">Flashing</p>	N/A	N/A	1. ENTER SOF-2 por tiempo
 <p style="text-align: center;">Flashing</p>	02:00	0:00-23:59	2. Configurar la hora de regeneración
	d1-OFF d2-OFF d3-OFF d1-OFF d2-OFF d3-OFF d1-OFF	d1-d7 ON-OFF	3. Configurar los días de la semana a regenerar Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar ON "Encendido" indica que se produce la regeneración, OFF "DESACTIVADO" indica que no hubo regeneración en ese día. Nota: d1 - d7 debe elegirse al menos un día con ON "Encendido". De lo contrario, el programa no pasará al siguiente paso.
 <p style="text-align: center;">Flashing</p>	Post	Post Pre	4. Configurar pre-llenado o post-llenado Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar

El siguiente paso es como el SOF-1

6.3 SOF-3

Pantalla	Por Defecto	Rango	Descripción
	N/A	N/A	1. ENTER SOF-3 Volumen inmediato
	04	0-99	2. Configurar los días para una regeneración retardada Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar
	02:00	0:00-23:59	3. Configurar la hora de regeneración Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar
	N	N	4. Configurar el volumen de agua a tratar N- Entrada manual del volumen de agua tratada Y- El control calcula automáticamente el volumen de agua tratada Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar
	20.0	0-.1-999.9	5. Entrada manual del volumen de agua tratada Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar
	PPM	PPM dH FH	4.1 Configurar la unidad de dureza Si selecciona "Y" Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar
	N/A	N/A	4.2 Dureza de entrada, presione ENTER para ingresar

Pantalla	Por Defecto	Rango	Descripción
 <p>Flashing</p>	200 (PPM) 20 (dH) 30 (FH)	1-2500 1-150 1-250	4.3 Configurar la cantidad de dureza del agua de entrada Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar
	N/A	N/A	4.4. Dureza de salida, presione ENTER para ingresar
 <p>Flashing</p>	0	0- La cantidad de dureza en la entrada	4.5. Configuración de la dureza de salida. Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar "0" indica que la mezcla esta apagada
 <p>Flashing</p>	1.5 (kg) 80 (dHm3) 80 (dHm3)	0.1-100 1-6000 1-6000	4.6. Establecer la capacidad total de intercambio de resina Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar
	N/A	N/A	4.7. Muestra el valor calculado automáticamente Esta pantalla no se puede editar
 <p>Flashing</p>	15	0-999min	5. Configurar tiempo de retrolavado Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar

El siguiente paso es como SOF-1

6.4 SOF-4

Pantalla	Por Defecto	Rango	Descripción
 <p>Flashing</p>	N/A	N/A	1. ENTER SOF-4 Volumen Retardado
 <p>Flashing</p>	04	0-99	2. Configurar los días para una regeneración retardada Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar
 <p>Flashing</p>	02:00	0:00-23:59	3. Configurar hora de regeneración Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar
 <p>Flashing</p>	N	N Y	4. Configurar el volumen de agua tratada N- Entrada manual del volumen de agua tratada Y- El control calcula automáticamente el volumen de agua tratada Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar
 <p>Flashing</p>	20.0	0.1-999.9	5. Entrada manual del volumen de agua tratada Si antes selecciona "N" antes Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar
 <p>Flashing</p>	PPM	PPM dH FH	4.1 Configurar la unidad de dureza Si selecciona "Y" Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar
	N/A	N/A	4.2 Dureza de entrada, presione ENTER para ingresar

Pantalla	Por Defecto	Rango	Descripción
 <p>Flashing</p>	200 (PPM) 20 (dH) 30 (FH)	1-2500 1-150 1-250	4.3 Configurar la cantidad de dureza en la entrada del agua Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar
	N/A	N/A	4.4. Dureza de salida, presione ENTER para ingresar
 <p>Flashing</p>	0	0- Numero de dureza de salida	4.5. Configurar la dureza de salida. Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar "0" indica que la mezcla esta apagada
 <p>Flashing</p>	1.5 (kg) 80 (dHm3) 160 (FHm3)	0.1-100 1-6000 1-6000	4.6. Establecer la capacidad total de intercambio de resina Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar
	N/A	N/A	4.7. Muestra el valor calculado automáticamente Esta pantalla no se puede editar
 <p>Flashing</p>	1.15	1.00-1.50	6. Configurar el factor de seguridad de reserva de agua suave Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar Water reserve capacity = Daily average water consuming x Safety factor.
 <p>Flashing</p>	Psot	Post Pre	7. Configuración pre-llenado o post-llenado Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar Si usa la función de salmuera proporcional, debe elegir Pre.

Pantalla	Por Defecto	Rango	Descripción
 <p>Flashing</p>	3	2-9	<p>7.1 Configurar tiempo de llenado de salmuera (cuando pre-llenado) Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar</p> <p>7.2 Configurar la salmuera proporcional Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar</p> <p>Y- Salmuera proporcional encendida N- Salmuera proporcional apagada</p> <p>Si elige "Y", después de completar las configuraciones del paso 8, el programa saltará a la configuración 9.1. Nota: En salmuera proporcional, el controlador calculará automáticamente la cantidad de salmuera a prellenar de acuerdo con la cantidad real de resina agotada.</p>
 <p>Flashing</p>	N	N Y	<p>8. Establecer el tiempo de cada ciclo Presionar el botón arriba o abajo para editar, entonces presionar ENTER para confirmar uno por uno El paso del ciclo: retrolavado, salmuera y enjuague igual que SOF-1.</p>
 <p>Flashing</p>	N/A	0-999 min	<p>9. Configurar tiempo de prellenado de salmuera Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar Si elige "N", significa que el tiempo de llenado de agua de salmuera se decide por los minutos de entrada, "Y" indica el tiempo de llenado calculado automáticamente por el controlador.</p>
 <p>Flashing</p>	N	N Y	<p>10. Configurar el tiempo de llenado (Si selecciona "N") Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar</p>
 <p>Flashing</p>	12	0-999 min	<p>9.1. Configurar el consumo de sal por litros de resina Si selecciona "Y" Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar</p>
 <p>Flashing</p>	160	0-999	<p>9.2. Configurar la cantidad total de resina (L) Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar</p>
 <p>Flashing</p>	50	0-999	

Pantalla	Por Defecto	Rango	Descripción
 <p style="text-align: center;">▲ Flashing</p>	0.5	0.125 0.25 0.5 1.0	<p>9.3. Configurar el control de flujo de salmuera BLFC (gpm)</p> <p>Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar</p>
	N/A	0-999	<p>9.4 Muestra el tiempo de llenado automático</p> <p>Esta fecha es calcula por la válvula y no es editable</p>
 <p style="text-align: center;">▲ Flashing</p>	OFF	OFF ON	<p>11. Establecer la producción de cloro</p> <p>Presionar botón arriba o abajo para editar, entonces presionar botón ENTER para guardar</p> <p>OFF- El control de producción de cloro esta apagado</p> <p>ON- El control de producción de cloro esta encendido</p>
 <p style="text-align: center;">▲ Flashing</p>	1 min	1- Máx. tiempo de salmuera	<p>11.1 Configurar el tiempo de la producción de cloro</p> <p>Si el usuario elige ON "ENCENDIDO" en el paso anterior, presione el botón arriba o abajo para editar, presione ENTER para guardar y regresar a la pantalla de inicio.</p>

7. PROGRAMACIÓN DE VÁLVULA DE FILTRACIÓN

Pantalla	Por Defecto	Rango	Descripción
	N/A	N/A	1. Ingresar contraseña Presione simultáneamente el botón ENTER + y mantenga presionado durante 3 segundos para ingresar. Presione ENTER para mostrar el siguiente paso.
<p>Flashing</p>	0000	0000-9999	2. Configurar clave de acceso Presione el botón arriba o abajo para editar, luego presione ENTER para guardar.
<p>Flashing</p>	0.4	1-99	3. Configurar cada cuantos días se realizara el retrolavado Presione el botón arriba o abajo para editar, luego presione ENTER para guardar.
<p>Flashing</p>	2:00	0:00-23:59	4. Configurar la hora del retrolavado Presione el botón arriba o abajo para editar, luego presione ENTER para guardar.
<p>Backwash</p> <p>Flashing</p>	15 min	0-999 min	Configurar el tiempo de retrolavado Presione el botón arriba o abajo para editar, luego presione ENTER para guardar.
<p>Rinse</p> <p>Flashing</p>	10	0-999 min	Configurar el tiempo de enjuague Presione el botón arriba o abajo para editar, luego presione ENTER para guardar.

8.MODO DE DIAGNÓSTICO

Cuando el control esta en la posición de servicio, mantenga presionado simultáneamente durante 3 segundos



1. Flujo actual (L / min).



8. Tiempo para el siguiente mantenimiento



2. Flujo Máximo (L / min).



Guardar & Salir



3. Total de agua después de la instalación.



4. Total del tiempo utilizado después de la instalación.



5. Numero de regeneraciones realizadas después de la instalación



6. Intervalo de tiempo total entre las 2 últimas regeneraciones.



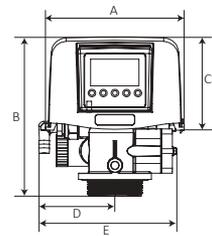
7. Tiempo desde la última regeneración.

8. Tiempo para el siguiente mantenimiento

9.DIMENSIONES Y PESOS

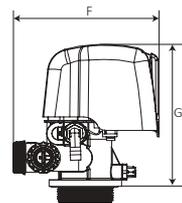
Modelos Filtración

MODELO	DIMENSIONES (mm)							PESO (kg)
	A	B	C	D	E	F	G	
PK-VITA-GFT-948	180.6	208.6	121.6	98.7	178.8	189.6	188.4	2.3
PK-VITA-GFT-1054								
PK-VITA-GFT-1248								
PK-VITA-GFT-1354								
PK-VITA-GFT-1465								

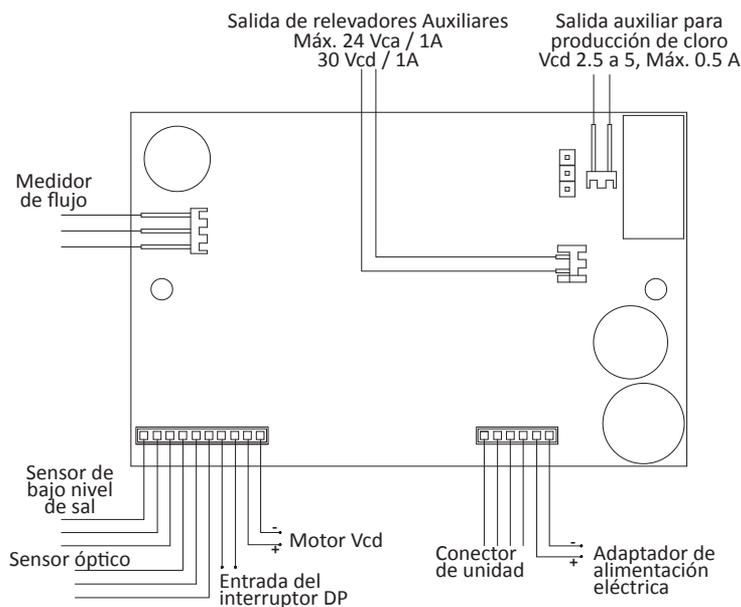


Modelos Suavización

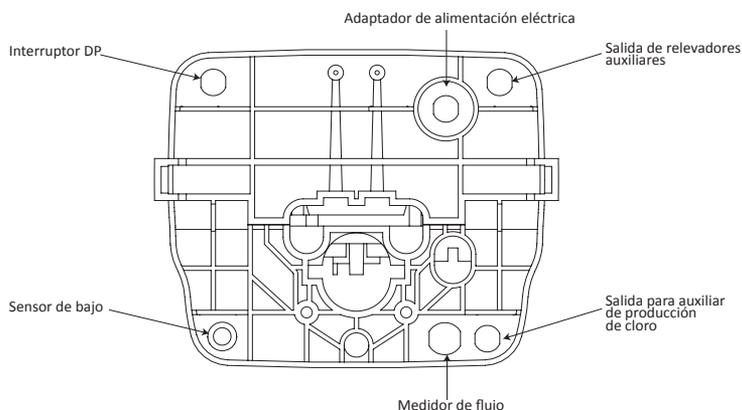
MODELO	DIMENSIONES (mm)							PESO (kg)
	A	B	C	D	E	F	G	
PK-VITA-GSD-948U	180.6	208.6	121.6	98.7	178.8	189.6	188.4	2.3
PK-VITA-GSD-1054U								
PK-VITA-GSD-1248U								
PK-VITA-GSD-1354U								
PK-VITA-GSD-1465U								



10. DIAGRAMA DE CABLEADO

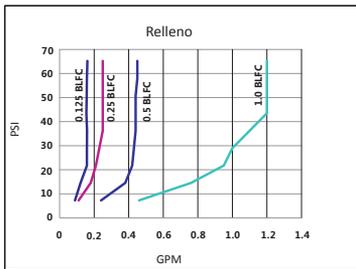
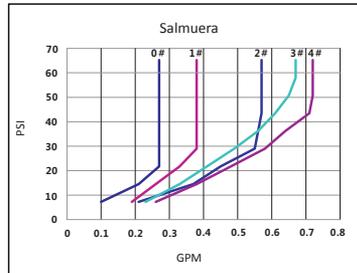
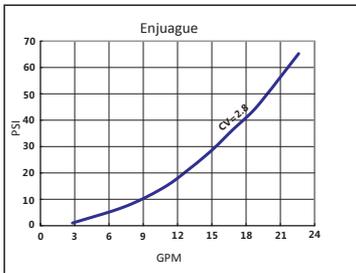
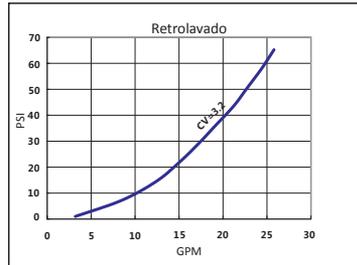


- Acceso rápido a diferentes conectores de la parte inferior de soporte

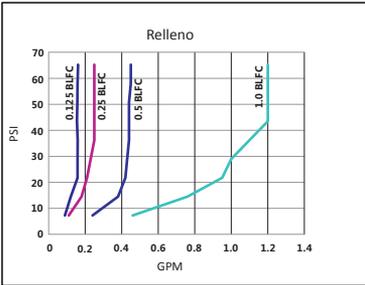
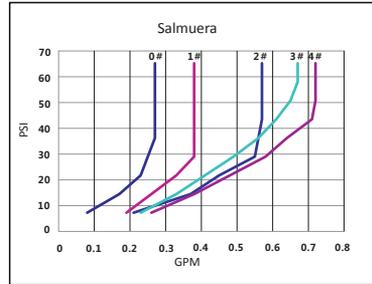
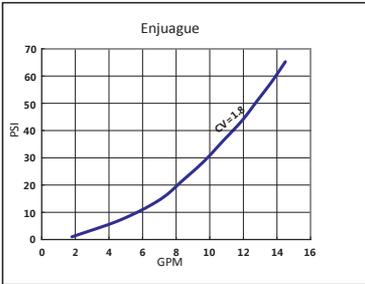
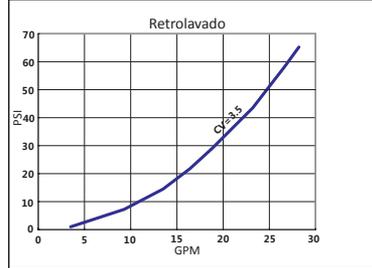
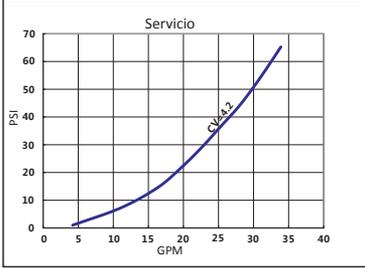


11. CURVAS DE OPERACIÓN

1. Curvas para flujo descendente (DF)



2. Curvas para flujo ascendente (UF)



PÓLIZA DE GARANTÍA

Términos de Garantía: Respecto a las válvulas marca **PURIKOR** serie **VITA**, la Empresa ofrece un año de garantía en materiales y mano de obra, a partir de la puesta en marcha o 18 meses a partir de su facturación, lo que suceda primero.

Condiciones de la garantía: Esta aplica sólo para equipos vendidos directamente por la empresa a Distribuidores Autorizados. Cualquier equipo que sea adquirido por cualquier otro canal de distribución no será cubierto por esta garantía. La empresa no se hará responsable por ningún costo de remoción, instalación, transporte o cualquier otro costo que pudiera incurrir en relación con una reclamación de garantía.

Garantía exclusiva: Las garantías de los equipos son hechas a través de este certificado, ningún empleado, agente, representante o distribuidor está autorizado a modificar los términos de esta garantía.

Si el equipo falla de acuerdo a los términos expresados en esta póliza, a opción de la empresa, podrá sin cargo en materiales y mano de obra, cambiar el equipo o cualquiera de sus partes, para ser efectiva la garantía.

Procedimiento para reclamo de garantía:

- 1) El equipo debe de ser enviado al Centro de Servicio de la Empresa, adicional al equipo deberá enviarse una copia de la factura de compra y de esta póliza de garantía debidamente firmada y sellada.
- 2) Los costos del envío al y del centro de servicio son asumidos por el cliente.
- 3) La responsabilidad de la empresa es limitada sólo al costo del reemplazo de las piezas dañadas. Daños por

el retraso, uso o almacenamiento inadecuado de los equipos no es responsabilidad de la empresa. Tampoco la empresa se hace responsable por los daños consecuenciales generados a raíz del desuso del equipo.

La empresa no se hace responsable por defectos imputables a actos, daños u omisiones de terceros ocurridos después del embarque.

La garantía no es aplicable bajo condiciones en las cuales, a criterio de la Empresa hayan afectado al equipo, en su funcionamiento y/o comportamiento como:

- a) Manejo incorrecto.
- b) Instalación o aplicación inadecuada.
- c) Excesivas condiciones de operación.
- d) Reparaciones o modificaciones no autorizadas.
- e) Daño accidental o intencional.
- f) Daños causados por incendios, motines, manifestaciones o cualquier otro acto vandálico así como daños ocasionados por fuerzas naturales.
- g) Cuando se haya solicitado el envío del equipo y éste no sea recibido en el domicilio de la empresa.

Bajo las condiciones de este certificado la empresa tiene el derecho de inspeccionar cualquier equipo que tenga una reclamación por garantía en su Centro de Servicio.

Para cualquier duda o aclaración respecto a este certificado de garantía o al uso del equipo, favor de contactar a nuestro departamento de atención y servicio a cliente.

MÉXICO:

Villarreal División Equipos, S.A. de C.V.
 Morelos 905 Sur / Allende, N.L. 67350 México
 Conmutador: (826) 26 80 802
 Internet: www.vde.com.mx
 Correo electrónico: servicio@vde.com.mx



COLOMBIA:

ALTAMIRA Water, Ltda.
 Autopista Medellín KM 3.4,
 Centro Empresarial Metropolitano
 BODEGA # 16, Módulo 3, Cola, Cimarca, Colombia
 Conmutador: +52-1-8219230
 Internet: www.ALTAMIRAwater.com
 Correo-e: servicio@ALTAMIRAwater.com

Fecha: _____

Distribuidor: _____ Tel: _____

Usuario: _____

Dirección: _____

Teléfono: _____

Fecha de compra / instalación: _____

No. de factura: _____

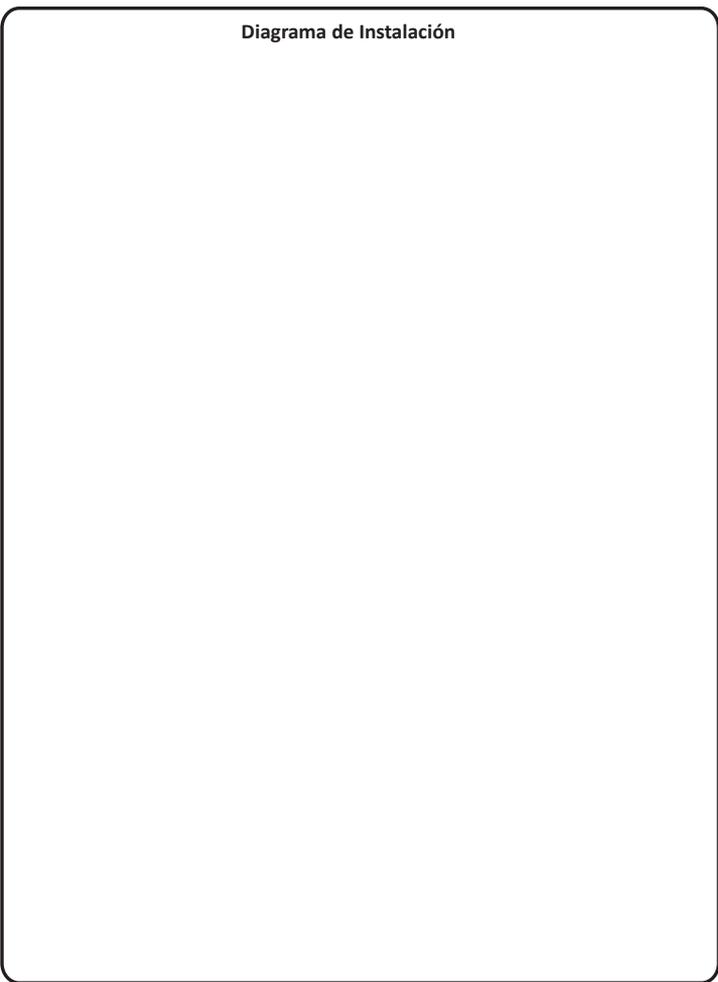
Modelo: _____

Descripción de la falla: _____



VÁLVULAS

Diagrama de Instalación



Observaciones

PURIKOR

Cuida el agua, protege la vida